



Luokka 1 TÄHTI	Ohje AKL:n korikorjaamoluokituksen työkalu- ym. muista vaatimuksista	
 		
		Korjaamo
		Korjaamon edustaja
		Auditointipäivä Mahdollinen uusi auditointipäivä
<b>VAATIMUS</b>		<b>Ohje vaatimukseen</b>
<b>Korjaamon ja asiakaspalvelu- ja muut tilat</b>	Korjaamoon tullessa asiakkaan on selkeästi tunnistettava asiakaspalvelutilat / opasteet  Asiakkaalle osoitettu istumapaikka, jossa asiakas voi odottaa työnjohdon asiakaspalvelua Työnjohto eristetty niin, että asiakas ei ole tilassa, jossa ajoneuvoja korjataan.	Korikorjaamolla pitää olla opasteet. Pelkkä huollon opaste ei riitä. Jos maahantuoja kieltää, käsitellään tämä erikseen korikorjaamoluokituksen ohjausryhmässä.
<b>Henkilöstövaatimukset</b>	Koulutusrekisteri koko henkilökunnasta  Työnjohdon ja korimekaanikojen osaamisen vaatimuksena on autoalan perustutkinto (PT, ammattikoulun perustutkinto). Yli 5 vuoden kokemus korikorjaamon töistä riittää täyttämään nämä vaatimukset.	Esitetään auditoinnin yhteydessä
	1-5 korimekaanikon korjaamo: vähintään yhdellä korimekaanikolla sekä yhdellä työnjohtajalla PT tai sitä vastaava pätevyys	
	Yli 5 korimekaanikon korjaamo: vähintään kahdella korimekaanikolla sekä kahdella työnjohtajalla PT tai sitä vastaava pätevyys	
	Täydennyskoulutus. Tarkastetaan seuraavassa päivitysauditoinnissa	Täydennyskoulutusta 2 pv / auditointivälin aikana/korimekaanikko + työnjohtaja, todistukset
<b>Prosessit</b>	Laatujärjestelmä (AKL, ISO 9001, 14001) ja/tai ympäristösuunnitelma. Edellä mainitut laatujärjestelmät sisältävät ympäristö- ja jätehuoltosuunnitelman.  Korikorjausprosessikuvaus Korikorjaamon prosessi on kerrottu henkilöstölle ja vastuutettu / päivämäärä?	Voimassa oleva laatujärjestelmä. ISO 9001 ja 14001 täyttää kriteerit tai erillinen jätehuoltosuunnitelma. Minimi: öljyt, suodattimet, pakkasnesteeet, pahvit, metallit, muovit, lasit  Tulee olle kuvattuna koko prosessi vastaanotosta luovutukseen, vastuuhenkilöineen, välitarkastuksineen ja mahdollisine alihankintatöineen
<b>Korjauskustannuslaskenta</b>	Korjauskustannuslaskentajärjestelmän käyttö- ja tiedonsiirtovalmius	
<b>Muovikorjausvälineet</b>	Muovihitsausvälineet Muoviliimausvälineet tai -aineet Säädettävä lämpölähde, joka soveltuu myös muovihitsaamiseen (jonka ilmavirtausta voi kuristaa) Kuumanitot	
<b>Lasin vaihto ja korjaus</b>	Lasin irroitustyökalut, mm. leikkausalanka, polyeteeni lankaleikkuri Liimalasinvaihtotyökalut, lasiasennusteline Lasin nostamiseen tarkoitetut kahvat/imukupit, sekä nostoavustin yhden hengen asentamossa Lasinliimaustarvikkeet, sähkö/paineilmakäyttöinen liimapuristin Lasinkorjaussarja	
<b>Pakokaasujen poistojärjestelmä</b>	Pakokaasujen koneellinen poisto	Saa olla siirrettävä, kunhan on pakokaasulle tarkoitettu. Korjaamon ilmasto ei riitä
<b>Savukaasujen poistojärjestelmä</b>	Kohdepoistoimuri (hitsauskaasujen koneellinen poistojärjestelmä)	Kohdepoistoimuriksi riittää pakokaasuimuriin liitettävä lisälaitte, joka on siihen tarkoituksen tehty. Ei tarvitse olla CE-hyväksytty. Todettava, että on toimiva

<b>Korjaamon yleistyökalut</b>	Työkalut yleiskorjaamotasolla	
	Momenttiavain	
<b>Pintapeltien oikaisu ja vaihto</b>	Juntta, pulleri, oikaisuvipu, (pintaokaisuvälineet, joilla voidaan esim. helmapelti oikaista), voimaliimanupit, priikka- ja pinnioikaisu, aaltolanka	
	Koukkuoikaisuvälineet PDR + työvalo	
	-juntta (massavasara)	
	-pulleri (vedin) pintapeltien oikaisuun	
	-oikaisuvipu	
	-liimanupit	
	-priikkaokaisu	
	-suora- ja kierretty pinni	Pintaokaisuun alumiinille ja teräkselle on osoitettava miten tehdään (pinni, priikka, aaltolanka, liimanuppi). Kaikkia ei tarvitse olla.
	-aaltolanka	
<b>Korjaamotesteri</b>	Merkki- tai yleistesteri, jolla voidaan lukea korjattavien ajoneuvojen vikadiagnostiikka, ei tarvitse voida sopeuttaa. Diagnostiikan testaus OBD (vikamuistin lukuun ja vikakoodien nollaukseen soveltuva laite).	Diagnostiikan sopeutus voidaan teettää alihankintana. Laitteet on löydettävä lähialueelta ja oltava prosessissa tehokkaasti hyödynnettävissä, eikä siitä synny lisäkuluja. Ei vaadi alihankintasopimusta. Sama Merkki + korjaamolla (huomioitava merkin omat vaatimukset sijainnista). Oltava kuvattuna prosessikuvauksessa.
		Oltava luotettava selvitys. Auditointitilanteessa mahdollinen työnäyttö.
<b>Pyöränkulmien mittaus</b>	Nelipyöräsuuntauslaite, vähimmäisvaatimus nelipistesuuntauslaite	Hyväksytään alihankintana. Käytännössä alihankintakorjaamon on oltava toimivalla etäisyydellä, luotettava selvitys.
	Dokumentointi	Ohjauskulmien dokumentit on oltava tallennettuna omalla korjaamolla.
<b>Vauriokorjauksen dokumentointi</b>	Ohjauskulmat	