



Luokka 2 TÄHTI	Ohje AKL:n korikorjaamoluokituksen työkalu- ym. muista vaatimuksista			
 				
				Korjaamo
				Korjaamon edustaja
				Auditointipäivä
				Mahdollinen uusi auditointipäivä
	VAATIMUS		Ohje vaatimukseen	
Korjaamon ja asiakaspalvelu- ja muut tilat	Korjaamoon tullessa asiakkaan on selkeästi tunnistettava asiakaspalvelutilat / opasteet		Korikorjaamolla pitää olla opasteet. Pelkkä huollon opaste ei riitä. Jos maahantuoja kieltää, käsitellään tämä erikseen korikorjaamoluokituksen ohjausryhmässä.	
	Asiakkaalle on osoitettu istumapaikka, jossa asiakas voi odottaa työnjohdon asiakaspalvelua			
	Työnjohto eristetty niin, että asiakas ei ole tilassa, jossa ajoneuvoja korjataan			
Henkilöstövaatimukset	Koulutusrekisteri koko henkilökunnasta		Esitetään auditoinnin yhteydessä	
	1-5 korimekaanikon korjaamo: vähintään yhdellä korimekaanikolla sekä yhdellä työnjohtajalla AT tai sitä vastaava pätevyys			
	Yli 5 korimekaanikon korjaamo: vähintään kahdella korimekaanikolla sekä kahdella työnjohtajalla AT tai sitä vastaava pätevyys			
	Täydennyskoulutus. Tarkastetaan seuraavassa päivitysauditoinnissa		Täydennyskoulutusta 2 pv / auditointivälin aikana/korimekaanikko + työnjohtaja, todistukset	
	Korj. henkilök. 20%:lla, kuitenkin väh. 1:llä osaaminen diagnostiikan lukuun ja turvatekniikkaan		Voi olla omalla mekaanisella korjaamolla. Vikadiagnostiikan osaaminen osoitettava todistuksella /	
	Henkilöstön kehityssuunnitelma, esim. kehityskeskustelujen yhteenveto tai koulutussuunnitelma		Esitetään auditoinnin yhteydessä	
	Korikorjauksen ulkoisen laatu- ja palveluluokituksen suunnitelma 2kpl/korimekaanikko/vuosi		Esitetään auditoinnin yhteydessä. Pitää olla kuvattuna miten toteutetaan. Dokumentit tehdyistä laatu- ja palveluluokituksista tulee esittää seuraavassa auditoinnissa ja prosessikuvauksessa toimenpiteet poikkeamien estämiseksi	
Prosessit	Laatujärjestelmä (AKL, ISO 9001, 14001) ja / tai ympäristösuunnitelma. Rdellä mainitut laatujärjestelmät sisältävät ympäristö- ja jätehuoltosuunnitelman		Voimassa oleva laatujärjestelmä. ISO 9001 ja 14001 täyttää kriteerit tai erillinen jätehuoltosuunnitelma. Minimi: öljyt, suodattimet, pakkasnestet, pahvit, metallit, muovit, lasit	
	Korikorjausprosessikuvaus		Tulee olla kuvattuna koko prosessi vastaanotosta luovutukseen, vastuuhenkilöineen, välitarkastuksineen ja mahdollisine alihankintatöineen	
	Korikorjaamon prosessi on henkilöstölle kerrottu ja vastuutettu / pvm?			
Vaurioanalyysi	Tilavaatimuksena osoitettu paikka vaurioanalyysille		Nosturi, jossa mittalaitteet	
Korjausohjeet	Korjausohjeet / mitta-arvot mekaanikkojen käytössä		Oltava selvitys miten mekaanikko saa ohjeet: itse, työnjohtaja, muu	
Korjauskustannuslaskenta	Korjauskustannuslaskentajärjestelmän käyttö- ja tiedonsiirtovalmius			
Endoskooppi	Ei dokumentointivaatimusta			
Muovikorjausvalmiudet	Muovihitsausvälineet			
	Muoviliimausvälineet/ -aineet			
	Säädettävä lämpölähde, joka soveltuu myös muovihitsaamiseen (jonka ilmavirtausta voi kuristaa)			
	Kuumanitoja			

<b>Lasin vaihto ja korjaus</b>	Lasin irroitustyökalut, mm. leikkausalanka, polyeteeni lankaleikkuri Liimalasinvaihtotyökalut, lasiasennusteline	
	Lasin nostamiseen tarkoitetut kahvat/imukupit, sekä nostoavustin yhden hengen asentamossa	
	Lasinliimaustarvikkeet, sähkö/paineilmakäyttöinen liimapuristin	
	Lasinkorjaussarja	
<b>Pakokaasujen poistojärjestelmä</b>	Pakokaasujen koneellinen poisto	Saa olla siirrettävä, kunhan on pakokaasulle tarkoitettu Korjaamon ilmastointi ei riitä
<b>Savukaasujen poistojärjestelmä</b>	Kohdepoistomuri (hitsauskaasujen koneellinen poistojärjestelmä)	Kohdepoistomuriksi riittää pakokaasumuriin liitettävä lisälaite, joka on siihen tarkoituksen tehty. Ei tarvitse olla CE-hyväksyty. Todettava, että on toimiva
<b>Korjaamon yleistyökalut</b>	Työkalut yleiskorjaamotasolla Momenttiavain	
<b>Pintapeltien oikaisu ja vaihto</b>	Junta, pulleri, oikaisuvipu, oikaisuteline, (pinta-oikaisuvälineet jolla voidaan esim helmapelti oikaista), voimaliimanupit, priikka- ja pinnioikaisu, aaltolanka Koukkuoikaisuvälineet PDR + työvalo -junta (massavasara) -pulleri (vedin) pintapeltien oikaisuun -oikaisuvipu -liimanupit -priikkaoikaisu -suora- ja kierretty pinni -aaltolanka -koritunkki (2-toiminen veto/työntö oikaisutyöapu), voi olla erilliset tunkit	Pinta-oikaisuun alumiinille ja teräkselle osoitettava miten tehdään (pinni, priikka, aaltolanka, liimanuppi). Kaikkia ei tarvitse olla
<b>Vaativat pintapeltien oikaisut</b>	Valmiudet isojen pintojen oikaisuun mm. pakettiauton kyljet (oikaisutelineet ja vetopuomi) -oikaisuteline -vetopuomi, esim. korinoikaisupenkissä oleva puomi tai siirrettävä puomi	Jännityksenalainen oikaisu, oikaisuteline vähintään 50cm Voi lainata konsernin eri pisteestä välittömästi läheisyydestä, mutta pitää olla kuvattuna prosessikuvauksessa
<b>Pintapeltien vaihto</b>	Hitsauspisteiden irroitustyökalut Niittiliitosten irroitustyökalut Liiman irroitustyökalut	Pistepora eri terillä Pistepora eri terillä Lämpösäädettävä kuumailmalähde
<b>Niitauslaitteet</b>	Vetoniitauslaite Niittimutteri	Paineilmatoiminen "vetoniitauslaite" (teräspopniitti)
<b>Korinmittalaite</b>	Vähintään mekaaninen mittalaite, jolla voidaan mitata korkeuden, pituuden ja leveyden mitat. Jigipenkki ei täytä mittalaitevaatimusta	Mittaustulosten manuaalinen dokumentointi. Tarvittava korjaamokirjallisuus/mahdollisuus saada ohjeet/mitta-arvot
<b>Oikaisu ja vetopenkkivaatimus</b>	Kevyt penkki: vetovoima vähintään 4000 kg, ei tuentamahdollisuutta. Minimissään auto on saatava kiinnitettyä penkkiin	
<b>Hitsauslaitevaatimukset</b>	MAG-(hitsauskone) tulpitus: min. 160 A MIG-JUOTTO, CuSi, CuAl: Tulpitus min. 170 A. Huomioitava aina valmistajan ohje Alumiinihitsaus, min. 250 A työntävä kone, min. 150 A, kun kahvassa langan veto. Huomioitava aina valmistajan ohje. Vastushitsauspöhdit, puristusvoima min. 250 DaN. Jäähdytetty, materiaalin automaattisesti tunnistava vastushitsauskone.	Voi olla sama kone myös raudalle langan, suojakaasun ja spiraalin vaihdolla.

<b>Alumiinioikaisu ja -tila</b>	Oikaisuvasarat + vastimet alumiinioikaisuun. Säilytettävä omassa laatikossaan erillään muista työkaluista.	Voivat olla mitä tahansa materiaalia, kunhan käytetään vain alumiinitöihin
	Alumiinityötila on oltava eristettävissä muusta työtilasta esim. siirrettävillä verho- tai kipinäseinillä	Voi olla myös muu tila, jossa ei tehdä samaan aikaan muuta työtä
	Kondensaattorihihtauslaite kierrevetotappien hitsaukseen ja jonkinlainen nyyppi	
	Niittaus- ja rakenneliimaustyökalut pintapelteihin	Paineilmatoiminen "vetoniittauslaite" (teräspopniitti)
	Työpaikalla / ajoneuvon korjaustilassa, jossa tehdään alumiinihiontaa, tulee olla työturvallisuusohje alumiinitöiden suorittamiseen.	
	Ohjeistuksessa tulee olla ohjeistettu hiontapölyn poisto ja korjaustilan käyttö. Erillistä imuria ei tarvita. Siivous ja pesu riittää.	
<b>Turvajärjestelmien tuntemus ja diagnostiikka</b>	Työohjeet ja diagnostiikkalaite. Dokumentti tai selvitys turvalaitteiden korjauksista	Miten todetaan, että on ollut kunnossa korjaamolta lähtiessä
<b>Korjaamotesteri</b>	Merkki- tai yleistesteri, jolla voidaan lukea korjattavien ajoneuvojen vikadiagnostiikka. Ei tarvitse voida sopeuttaa. Diagnostiikan testaus OBD (vikamuistin lukuun ja vikakoodien nollaukseen soveltuva laite).	Diagnostiikan sopeutus voidaan teettää alihankintana. Laitteet on löydettävä lähialueelta ja oltava prosessissa tehokkaasti hyödynnettävissä eikä siitä synny lisäkuluja. Ei vaadi alihankintasopimusta. Sama Merkki + korjaamolla (huomioitava merkin omat vaatimukset sijainnista). Oltava kuvattuna prosessikuvauksessa.
<b>Pyöränkulmien mittaus</b>	Nelipyöräsuuntauslaite, vähimmäisvaatimus nelipistesuuntauslaite	Hyväksytään alihankintana. Käytännössä alihankintakorjaamon on oltava toimivalla etäisyydellä, luotettava selvitys.
	Dokumentointi	Ohjauskulmien dokumentit on oltava tallennettuna omalla korjaamolla.
<b>Ilmastointilaitteen korjauspätevyys</b>	Ilmastoinnin huoltolaitteisto	Riittää yksi laite yleisimmälle kylmäaineelle. Muut voi teettää alihankintana. Ei vaadita alihankintasopimusta. Alihankintakorjaamolla oltava Tukesin luvat. Huomioitava maahantuojaan vaatimukset + luokassa.
	Tukes-luvat, suorittaneiden nimet. Riittää että yhdellä on luvat, löytyvät www.tukes.fi	
<b>Johdinkorjausvälineet</b>	Työkalut ja osaaminen johdonkorjauksiin mm. liittimien vaihto	Liittimet merkkikohtaisia, liittimiä ei tarvitse olla korjaamolla
<b>Vauriokorjauksen dokumentointi</b>	Ohjauskulmat	
	Korimittauksen manuaalinen dokumentointi	
	Turvalaitetarkastus	