



Luokka 3 TÄHTI	Ohje AKL:n korikorjaamoluokituksen työkalu- ym. muista vaatimuksista	
 		
		Korjaamo
		Korjaamon edustaja
		Auditointipäivä
		Mahdollinen uusi auditointipäivä
	VAATIMUS	Ohje vaatimukseen
Korjaamon ja asiakaspalvelu- ja muut tilat	<p>Korjaamoon tullessa asiakkaan on selkeästi tunnistettava asiakaspalvelutilat / opasteet</p> <p>Asiakkaalle on osoitettu istumapaikka, jossa asiakas voi odottaa työnjohtajan asiakaspalvelua</p> <p>Työnjohto eristetty niin, että asiakas ei ole tilassa, jossa ajoneuvoja korjataan</p>	<p>Korikorjaamolla pitää olla opasteet. Pelkkä huollon opaste ei riitä. Jos maahantuoja kieltää, käsitellään tämä erikseen korikorjaamoluokituksen ohjausryhmässä.</p>
Henkilöstövaatimukset	Koulutusrekisteri koko henkilökunnasta	Esitetään auditoinnin yhteydessä
	1-5 korimekaanikon korjaamo: vähintään yhdellä korimekaanikolla sekä yhdellä työnjohtajalla EAT tai sitä vastaava pätevyys	
	Yli 5 korimekaanikon korjaamo: vähintään kahdella korimekaanikolla sekä kahdella työnjohtajalla EAT tai sitä vastaava pätevyys	
	Täydennyskoulutus, tarkastetaan seuraavassa päivitysauditoinnissa	Täydennyskoulutusta 2 pv / auditointivälin aikana/korimekaanikko + työnjohtaja, todistukset
	Korj. henkilök. 20%:lla, kuitenkin väh. 1:llä osaaminen diagnostiikan lukuun ja turvatekniikkaan	Voi olla omalla mekaanisella korjaamolla. Vikadiagnostiikan osaaminen osoitettava todistuksella /
	Henkilöstön kehityssuunnitelma, esim. kehityskeskustelujen yhteenvedo tai koulutussuunnitelma	Esitetään auditoinnin yhteydessä
	Korikorjauksen ulkoisen laatutarkastuksen suunnitelma 2kpl/korimekaanikko/vuosi	Esitetään auditoinnin yhteydessä, pitää olla kuvattuna miten toteutetaan. Dokumentit tehdyistä laatutarkastuksista tulee esittää seuraavassa auditoinnissa ja prosessikuvauksessa toimenpiteet poikkeamien estämiseksi
Prosessit	<p>Laatujärjestelmä (AKL, ISO 9001, 14001) ja / tai ympäristösuunnitelma. Edellä mainitut laatujärjestelmät sisältävät ympäristö- ja jätehuoltosuunnitelman</p> <p>-käytössä oleva laatujärjestelmä</p> <p>-viimeinen auditointipäivä pvm?</p> <p>Korikorjausprosessikuvaus</p> <p>Korikorjaamon prosessi on henkilöstölle kerrottu ja vastuutettu / pvm?</p>	<p>Voimassa oleva laatujärjestelmä. ISO 9001 ja 14001 täyttää kriteerit tai erillinen jätehuoltosuunnitelma. Minimi: öljyt, suodattimet, pakkasnesteeet, pahvit, metallit, muovit, lasit</p> <p>Tulee olla kuvattuna koko prosessi vastaanotosta luovutukseen, vastuuhenkilöineen, välitarkastuksineen ja mahdollisine alihankintatöineen</p>
Vaurioanalyysi	Tilavaatimuksena osoitettu paikka vaurioanalyysille	Nosturi, jossa mittalaitteet
Korjausohjeet	Korjausohjeet / mitta-arvot mekaanikkojen käytössä	Oltava selvitys miten mekaanikko saa ohjeet: itse, työnjohtaja, muu
Korjauskustannuslaskenta	Korjauskustannuslaskentajärjestelmän käyttö- ja tiedonsiirtovalmius	
Endoskooppi	Dokumentoiva	
Muovikorjausvälineet	Muovihitsausvälineet	
	Muoviliimausvälineet/ -aineet	
	Säädettävä lämpölähde, joka soveltuu myös muovihitsaamiseen (jonka ilmavirtausta voi kuristaa)	
	Kuumanitoja	

Lasin vaihto ja korjaus	Lasin irroitusväline, mm. leikkauslanka, polyeteeni lankaleikkuri	
	Liimalasinvaihtoväline, lasiasennusteline	
	Lasin nostamiseen tarkoitettut kahvat/imukupit, sekä nostoavustin yhden hengen asentamossa	
	Lasinliimaustarvikkeet, sähkö/paineilmakäyttöinen liimapuristin	
	Lasinkorjaussarja	
Pakokaasujen poistojärjestelmä	Pakokaasujen koneellinen poisto	Saa olla siirrettävä, kunhan on pakokaasulle tarkoitettu. Korjaamon ilmastointi ei riitä
Savukaasujen poistojärjestelmä	Kohdepoistomuri (hitsauskaasujen koneellinen poistojärjestelmä)	Kohdepoistomuriksi riittää pakokaasumuriin liitettävä lisälaite joka on siihen tarkoituksen tehty. Ei tarvitse olla CE-hyväksyty. Todettava, että on toimiva
Korjaamon yleistyökalut	Työkalut yleiskorjaamotasolla	
	Momenttiavain	
Pintapeltien oikaisu ja vaihto	Junta, pulleri, oikaisuvipu, oikaisuteline, (pinta-oikaisuvälineet, joilla voidaan esim helmapelti oikaista), voimaliimanupit, priikka- ja pinnioikaisu, aaltolanka	
	Koukkuoikaisuvälineet PDR + työvalo	
	-junta (massavasara)	
	-pulleri (vedin) pintapeltien oikaisuun	
	-oikaisuvipu	
	-liimanupit	
	-priikkaoikaisu	
	-suora- ja kieretty pinni	Pinta-oikaisuun alumiinille ja teräkselle osoitettava miten tehdään (pinni, priikka, aaltolanka, liimanuppi). Kaikkia ei tarvitse olla
	-aaltolanka	
	-koritunkki (2-toiminen veto/työntö oikaisutyöapu) voi olla erilliset tunkit	
Vaativat pintapeltien oikaisut	Valmiudet isojen pintojen oikaisuun mm. pakettiauton kyljet (oikaisutelineet ja vetopuomi)	Jännityksenalainen oikaisu, oikaisuteline vähintään 50cm
	-oikaisuteline	Voi lainata konsernin eri pisteestä välittömästä läheisyydestä, mutta pitää olla kuvattuna prosessikuvauksessa
	-vetopuomi, esim. korinoikaisupenkissä oleva puomi tai siirrettävä puomi	
Pintapeltien vaihto	Hitsauspisteiden irroitusvälineet	Pistepora eri terillä.
	Niittiliitosten irroitusvälineet	Pistepora eri terillä.
	Liiman irroitusvälineet	Lämpösäädettävä kuuma-ilmalähde
Niitaustarvikkeet	Vetoniitaustarvikkeet	Paineilmatoiminen "vetoniitaustarvikkeet" (teräspoppiini)
	Niittimutterit	
Liimaosien vaihto	Induktiokuumennin osien irrotukseen ja liimasauvojen purkuun	Voi olla omalla mekaanisella korjaamolla
Korinmittalaite	3D mittalaite elektroninen / dokumentoiva	Autorobot Ezcalibre riittää. Jigipenkki ei täytä mittalaitevaatimusta. Tarvittava korjaamokirjallisuus/mahdollisuus saada ohjeet/mitta-arvot
Oikaisu ja vetopenkivaatimus	Auto on saatava kiinnitettyä penkkiin tukevasti tarvittaessa jopa kuudesta pisteestä	Lattiakisko + vetolaite, järeä (min. 10 000 kg) universaali/yleispenkki (samat kiinnikkeet käyvät useisiin merkkeihin), kiinteä/säädettävä jigi/mittatulkkipenkki (omat kiinnikkeet merkeille ja malleille).
	-tuenta- ja kiinnitysarjat korjattaville merkeille	
Hitsauslaitevaatimukset	MAG-(hitsauskone) tulpitus: min. 160 A	
	MIG-JUOTTO, CuSi, CuAl: Tulpitus min. 170 A. Huomioitava aina valmistajan ohje	Voi olla sama kone myös raudalle langan, suojakaasun ja spiraalin vaihdolla.
	Alumiinihitsaus, min. 250 A työntävä kone, min. 150 A, kun kahvassa langan veto. Huomioitava aina valmistajan ohje.	
	Vastushitsauspihdit, puristusvoima min. 250 DaN. Jäähdytetty, materiaalin automaattisesti tunnistava vastushitsauskone.	

Alumiinioikaisu ja -tila		Oikaisuvasarat + vastimet alumiinioikaisuun. Säilytettävä omassa laatikossaan erillään muista työkaluista.	Voivat olla mitä tahansa materiaalia, kunhan käytetään vain alumiinitöihin
		Alumiinityötila on oltava eristettävissä muusta työtilasta esim. siirrettävillä verho- tai kipinäseinillä	Voi olla myös muu tila, jossa ei tehdä samaan aikaan muuta työtä
		Kondensaattorihitsauslaite kierrevetotappien hitsaukseen ja jonkinlainen nyyperi	
		Niittaus- ja rakenneliimaustyökalut pintapelteihin	Paineilmatoiminen "vetoniittauslaite" (teräspopniitti)
		Työpaikalla / ajoneuvon korjaustilassa jossa tehdään alumiinihiontaa, tulee olla työturvallisuusohje alumiinitöiden suorittamiseen.	
		Ohjeistuksessa tulee olla ohjeistettu hiontapölyn poisto ja korjaustilan käyttö. Erillistä imuria ei tarvita. Siivous ja pesu riittää.	
Turvajärjestelmien tuntemus ja diagnostiikka		Työohjeet ja diagnostiikkalaitte. Dokumentti tai selvitys turvalaitteiden korjauksista	Miten todetaan, että on ollut kunnossa korjaamolta lähtiessä
Korjaamotesteri		Merkki- tai yleistesteri, jolla voidaan lukea korjattavien ajoneuvojen vikadiagnostiikka. Ei tarvitse voida sopeuttaa. Diagnostiikan testaus OBD (vikamuistin lukuun ja vikakoodien nollaukseen soveltuva laite).	Diagnostiikan sopeutus voidaan teettää alihankintana. Laitteet on löydyttävä lähialueelta ja oltava prosessissa tehokkaasti hyödynnettävissä eikä siitä synny lisäkuluja. Ei vaadi alihankintasopimusta. Sama Merkki + korjaamolla (huomioitava merkin omat vaatimukset sijainnista). Oltava kuvattuna prosessikuvauksessa.
Pyöränkulmien mittaus		Nelipyöräsuuntauslaite, vähimmäisvaatimus nelipistesuuntauslaite	Hyväksytään alihankintana. Käytännössä alihankintakorjaamon on oltava toimivalla etäisyydellä, luotettava selvitys.
		Dokumentointi	Ohjauskulmien dokumentit on oltava tallennettuna omalla korjaamolla.
Ilmastointilaitteen korjauspätevyys		Ilmastoinnin huoltolaitteisto	Riittää yksi laite yleisimmälle kylmäaineelle. Muut voi teettää alihankintana. Ei vaadita alihankintasopimusta. Alihankintakorjaamolla oltava Tukesin luvat. Huomioitava maahantuojaan vaatimukset + luokassa.
		Tukes-luvat, suorittaneiden nimet. Riittää että yhdellä on luvat, löytyvät www.tukes.fi	
Johdinkorjausvälineet		Työkalut ja osaaminen johdonkorjauksiin mm. liittimien vaihto	Liittimet merkkipohjaisia, liittimiä ei tarvitse olla korjaamolla
Vauriokorjauksen dokumentointi		Ohjauskulmat	
		Korimittauksen manuaalinen dokumentointi	
		Turvalaitetarkastus	